

تعیین شرایط مناسب خشک کردن برگه هلو به روش صنعتی و مقایسه آن با روش سنتی فرشته سلاجقه

پژوهنده بخش تحقیقات فنی و مهندسی مرکز تحقیقات کشاورزی کرمان

ابتدا نمونه برداری از ارقام هلو منطقه شامل مخملی، زرد، شفتال، انجیری و هلوی شریتی صورت گرفت و پس از پوست‌گیری و لپه شدن تحت تیمارهای زیر قرار گرفتند:

۱- بخار دادن ۲- بخار دادن و فرو بردن در گلوکز مایع ۷۰٪ ۳- ترموشوک ۴- فرو بردن در محلول بیسولفیت سدیم با غلظت‌های مختلف

سپس نمونه‌ها به روش صنعتی و سنتی خشک گردیدند جهت خشک کردن صنعتی از خشک کن کابینتی استفاده گردید پس از تعدیل رطوبت نمونه‌ها بسته‌بندی شده و بر روی آنها آزمایشهایی از قبیل اندازه‌گیری رطوبت، قند و میزان گوگرد باقیمانده انجام گردید. همچنین راندمان برگه دهی، نارس بودن، آفت زدگی، شکستگی، پوسیدگی و کیفیت برگه تعیین گردید. نتایج آزمایشات نشان داد که سه روش زیر زمانی که از خشک کن صنعتی استفاده گردید برای تولید برگه مناسب‌تر هستند.

۱- آنزیمبری نمونه‌ها و فرو بردن در گلوکز مایع ۷۰٪

۲- استفاده از محلول بیسولفیت سدیم با غلظت ۱۰۰۰ PPM

۳- آنزیمبری و سپس خشک کردن نمونه

نمونه‌هایی که به روش سنتی خشک گردیدند درجه ۲ و ۳ را به خود اختصاص دادند.